**3. pielikums**

*Atklātas sarunu procedūras “Pārvades gāzesvada*

*Rīga – Daugavpils iekšējā diagnostika” nolikumam*

*(Identifikācijas Nr. PRO-2022/240)*

**Aptaujas lapa cauruļu**

**iekšējās inspekcijas ierīces caurlaišanai**

(aizpildīta saskaņā ar 20 g. Līguma Nr. p.)

Pipeline inspection survey

CAURUĻVADA APSEKOŠANA

**Questionnaire**

**APTAUJAS LAPA**

Project:

Projekts: ***gāzesvads Rīga-Daugavpils Dn500***

Section Name:

Posma nosaukums: ***gāzesvads Rīga-Daugavpils Dn500, 0,0 km –203,96 km***

**1.GENERAL INFORMATION**

**VISPĀRĪGĀ INFORMĀCIJA:**

Pipeline Owner/Cauruļvada īpašnieks: ***Akciju sabiedrība "Conexus Baltic Grid***"

Pipeline Operator/Cauruļvada operators: ***Gāzes pārvade***

Address/Adrese: ***Stigu ielā 14, Rīgā, LV-1021, Latvija***

Telephone No./Tālrunis: ***+371-67819002, fax +371-67819009***

Contact Name/Kontaktpersona: ***Gāzes pārvades***

***vadītāja vietnieks Maksims Lupāns***

Pipeline Name or Ref. No.:

Cauruļvada nosaukums: ***gāzesvads Rīga-Daugavpils Dn500 posmā 0,0-203,96 km***

Pipeline Size (nominal Outside Diameter): Length of Line:

Diametrs (nominālais ārējais diametrs): ***530 mm*** Posma garums:: ***203,96 km***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Launcher**  **Palaišanas kamera** | **Receiver**  **Pieņemšanas kamera** |
| **Location/Vieta** | Saulkalne | GRS Daugavpils |
| **Region/Novads** | Salaspils novads | Daugavpils novads |
| **Country/Valsts** | Latvijas Republika | Latvijas Republika |

**2. DETAILS OF PIPELINE AT TIME OF INSPECTION**

**ZIŅAS PAR CAURUĻVADU APSEKOŠANAS UZSĀKŠANAS BRĪDĪ**

Date of Pipeline Pipeline MAOP: Pipeline Design Pressure:

Construction: **Maks. pieļaujamais darba Projektētais spiediens:**

**Būvniecības datums: spiediens:**

***1986.-1987. gads*** ***55 bar*** ***55 bar***

SMYS (Specified min. yield strength) SMUTS (Specified ultimate tensile Strength)

**Norādītā min. plūstamības robeža:**  **Noteiktā galīgā stiepes izturība:**

**355** **kgs/mm2**  **496 kgs/mm2**

* 1. **Operation Conditions/Darba apstākļi**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Gas /Gāzveida | | |  |
| Min  Min. | Normal  Norm. | Max  Maks. | Unit  Mērvienība |
| Operation Temperature  Darba temperatūra | Dati tiks iegūti pirms virzuļa palaišanas | | | º С |
| Operation Pressure  Darba spiediens | Bar / atm. |
| Flow rate during Survey  Plūsmas ātrums | m/s |
| Speed at Launcher  Ātrums posma sākumā | m/s |
| Speed at Receiver  Ātrums pie pieņemšanas kameras | m/s |
| Wax Content  Gāzes blīvums | 1. 0,6914 | | | 1. kg/m3 |
| СО2  Content  СО2 saturs | 0,098 | | | % |
| N2  Content  N2 saturs | 0,810 | | | % |
| Condensation point  Kondensēšanās punkts | -23,8 | | | º С |

* 1. **Pipeline Wall Thickness, Construction & Grade**

**Caurules sieniņas biezums, tās tips un marka**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Pipe  Caurule | Nominal Wall Thickness  Sieniņas nominālais biezums | **Сountry of Origin**  Izgatavotājvalsts | Material  Materiāls | Total Section Length  Kopējais posmu garums |
| Seam Welded  Garenvirziena šuves posms | 6,5  7,5  14,0 | Vācijas Federatīvā Republika | St E 415 | 8306,8 |
| 7,0  7,5  10,0 | PSRS | 17ГС |
| 7,0 | ČSSR | Ц |
| Seamless  Bez šuves posms | 7,0  7,5 | ČSSR | Ц | 174367,89 |
| Spiral Welded  Spirālmetināts posms | 6,5 | Bulgārija |  | 19993,14 |
| Total Section Length  Kopējais posmu garums | - | - | - | 202667,8 |

Backing rings at joints No

**Atbalsta gredzeni savienojumos Nav**

Smallest known ID reduction Largest known ID

**Vismazākais zināmais Vislielākais zināmais**

**iekšējais diametrs** 498 mm **iekšējais diametrs** 517 mm

**3. DETAILS OF PIPELINE FITTINGS/DETALIZĒTA INFORMĀCIJA PAR CAURUĻVADA FITINGIEM**

**3.1. Bends**

**Līkumi**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Type  Tips | Quantity  Daudz. | Min. bend radius  Min. rādiuss, 1.5D, 3D, 5D и т.д. | Angle  Leņķis | min. nominal bore  min. nominālais diametrs |
| hot bend  ražotāja | 4 | > 3 D | 30º | 530 мм |
| mitred bend  segments | - | - | - | - |
| field bend  montāža | - | - | - | - |
| līknes | 82 | > 3 D | 3º-18º | 530 мм |

* 1. **Tees, Branches, Offtakes etc.**

**T gabali, Īscaurules, Atzari u.c.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Type e.g. wel-ded stopple etc.  Tips | Quantity  Daudz. | О'clock position  Сiparnīcas pozīcija | Angle to Pipeline  Leņķis pret cauruļvadu | Ø Offtake  Ø Atzars | Minimum ID of Tee  Min. Ø T-gabala | Are pig bars fitted?  Vai ir uzstādīti režģi? |
| T-gabals  Ø 530 х 530 mm | 1 | 9 | 90 | 530 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 530 mm | 2 | 3 | 90 | 530 | 498 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 530 mm | 1 | 9 | 90 | 530 | 502 | Yes / Jā |
| T-gabals  Ø 530 х 530mm | 2 | 12 | 90 | 530 | 502 | Yes / Jā |
| T-gabals  Ø 530 х 426mm | 1 | 3 | 90 | 426 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 325mm | 1 | 12 | 90 | 325 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 219mm | 3 | 3 | 90 | 219 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 219 mm  Bypass fitting | 5 | 9 | 90 | 219 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 219mm | 1 | 4 | 90 | 219 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 159mm | 3 | 9 | 90 | 159 | 502 | No / Ne |
| T-gabals  Ø 530 х 159mm | 2 | 2 | 90 | 159 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 159mm | 1 | 3 | 90 | 159 | 502 | No / Nē |
| T-gabals  Ø 530 х 108mm | 1 | 3 | 90 | 108 | 502 | No / Nē |
| Atzars  Ø 426 mm | 1 | 3 | 90 | 426 | - | No / Nē |
| Atzars  Ø 159 mm | 8 | 9 | 90 | 159 | - | No / Nē |
| Atzars  Ø 219 mm | 7 | 3 | 90 | 159 | - | No / Nē |
| Atzars  Ø 159 mm | 3 | 12 | 90 | 159 | - | No / Nē |
| Atzars  Ø 159 mm | 2 | 10 | 90 | 159 | - | No / Nē |
| Atzars  Ø 57 mm | 9 | 12 | 90 | 57 | - | No / Nē |

Can Side Flows be Controlled? Yes

**Vai tiek kontrolētas sānu plūsmas Jā**

Min. Distance between Adjacent Tees & other Fittings, Valves, etc.:-

**Min. atstatums starp blakus esošajiem T gabaliem un citiem fitingiem, krāniem u.c.: 3000 mm**

Are Sacrificial Anodes Present: No

**Vai ir pretkorozijas aizsardzības anodi: Nav**

Type of internal Coating: No

**Iekšējās izolācijas tips: Nav**

External Coating film thickness 0,51 –1,30 mm

**Ārējā izolācija** **plēves** **biezums 0,51 – 1,30 mm**

* 1. **Block Valves (supply drawings with questionnaire wherever possible)**

**Krāni (ja iespējams, pievienojiet aptaujas lapai rasējumus)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Type (Gate, Ball, etc.)  **Tips (aizbīdnis, lodveida u.c.)** | Model Number  **Modeļa numurs** | Minim. Nominal Bore  **Minim. nominālais diametrs** | Comment  **Piezīmes** |
| DN 500 lodveida/ ball valve | МА 39004-01 | 504 mm |  |
| DN 500 lodveida/ ball valve | 11лс68п11 | 500 mm |  |

Any know problems with valves in the past? No

**Vai pagātnē bijušas problēmas ar krāniem?** Nē

1. **Structure elements**

**Konstrukcijas elementi**

Are there any structure elements p. 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 (tees, bends, offtakes, valves etc.), which do not correspond to СНиП III-42-80, СНиП 2.05.06-85, ВСН 012-88, ВСН 01-74, ВСН 00659, ВСН 1-84 etc: *No tees, bends, offtakes, valves etc., which do not correspond to СНиП III-42-80, СНиП 2.05.06-85, ВСН 012-88, ВСН 01-74, ВСН 00659, ВСН 1-84 etc. are found.*

**Norādiet, vai cauruļvadā ir 3.1, 3.2, 3.3, 3.4 p. norādītie konstrukcijas elementi (T gabali, ielaidumi, atgaisotāji, līkumi, atzari, aizbīdņi u.c.), kas izgatavoti neievērojot СНиП III-42-80, СНиП 2.05.06-85, ВСН 012-88, ВСН 01-74, ВСН 00659, ВСН 1-84 u.c.:**

*T gabali, ielaidumi, atgaisotāji, līkumi, atzari, aizbīdņi, kas izgatavoti neievērojot СНиП III-42-80, СНиП 2.05.06-85, ВСН 012-88, ВСН 01-74, ВСН 00659, ВСН 1-84 nav atklāti.* *Pieejamas metinātas ligzdas.*

**3.5 Details of pipeline records and history**

**Ziņas par cauruļvadu un tā pagātni**

|  |  |
| --- | --- |
| Is Pipeline Currently Operational? Yes  **Vai cauruļvads šobrīd tiek ekspluatēts? Jā** | Are Weld Record Books available? Yes  **Vai ir pieejami metināšanas žurnāli?** **Jā** |
| Date of Last Inspection: 2018  **Pēdējās apsekošanas datums:** 2018 | Are Cleaning Pigs Run  on a Regular Basis? Yes  **Vai cauruļvada attīrīšana**  **tiek veikta regulāri?** **Jā** |

**3.6 Location details**

**Ziņas par orientieriem**

Can as-built drawings be made available? Yes

**Vai var tikt uzrādīti rasējumi «kā uzbūvēts»?**  **Jā**

For markering purposes:

Will locations be accessible even during adverse weather conditions: Yes

**Darbiem ar marķieriem:**

**Vai būs pieejamas vietas marķieru uzstādīšanai, tostarp**

**nelabvēlīgos laika apstākļos?**  **Jā**

Will these locations be close to heavily traveled roads? Yes

**Vai tuvumā atrodas noslogotas automaģistrāles?** **Jā**

Are these marker locations properly marked? Yes

**Vai marķieru uzstādīšanas vietas ir marķētas?**  **Jā**

Can the following fittings be identified as reference for location of reported features during repair

program?

**Vai zemāk norādītie fitingi var kalpot par orientieriem ziņojumā uzrādīto anomāliju lokalizēšanai, veicot remontdarbus?**

Valves Yes Anodes No Marker magnets Yes

**Krāni** **Jā** **Anodi** **Nē** **Marķieru magnēti Jā**

Bends No Flanges No Sleeves/casings Yes

**Līkumi** **Nē** **Flanči** **Nē** **Uzmavas/Apvalki** **Jā**

Wt changes No Offtakes Yes CP connections No

**Sieniņas biezuma**  **Nē** **Atzari**  **Jā** K**atodaizsardzības** **Nē**

**izmaiņas**  **savienojumi**

Girth Welds Yes Others:

**Gredzenšuves**  **Jā** **Citi:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# D

**4. DETAILS OF LAUNCHING & RECEIVING TRAPS**

**ZIŅAS PAR PALAIŠANAS UN PIEŅEMŠANAS KAMERĀM**

D

A

# D

I

**Min 300 mm.**

**Darba zona**

**Work area**

**Palaišanas un pieņemšanas kameras**

**Launcher/Receiver**

### Сбрасыв. отвод

# I

# А

# B

# F

# G

# C

# X

C

B

## Kameras krāns

## Trap valve

G

E

F

# E

# Н

## Baipasa krāns

Bypass valve

## Spiediena kompensators

**TRAP DIMENSIONS/KAMERAS IZMERI**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **LAUNCHER (mm)**  **Palaišanas kamera (mm)** | **RECEIVER (mm)**  **Pieņemšanas kamera (mm)** | **Comment**  **Piezīmes** |
| **A** | 4606 | 6000 |  |
| **B** | 470 | 470 |  |
| **C** | 288 | 288 |  |
| **D** | 11390 | 13893 |  |
| **E** | 600 | 600 | Please state min. internal diameter\*  Minimālais iekšējais diametrs\* |
| **F** | 508 | 508 |
| **G** | 510 | 508 |
| **H** | 12000 | 20000 |  |
| **I** | 14000 | 18000 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **LAUNCHER**  **Palaišanas kamera** | **RECEIVER**  **Pieņemšanas kamera** |
| Reduce Type:  Pāreja | concentric  concentriskais | concentric  concentriskais |
| Trap Construction  Kameras konstrukcija | Welded  metināta | Welded  metināta |
| Angle and Direction of Trap if not Horizontal  Leņķis un virziens ja nav horizontāla kamera | - | - |
| Height Trap Centerline above Access Area  Kameras augstums no zemes līdz centra asij | 1085 | 1200 |
| Closure Type:  Kameras aizvara durvju tips: | Šarnīrsavienojums ar diviem skavām un siksnas skrūvi | Šarnīrsavienojums ar diviem skavām un siksnas skrūvi |
| Internal Tray inside Barrel  Iekšējā paplāte kameras iekšpusē | Yes  Jā | Yes  Jā |
| Crane access to Launcher/Receiver  Celtņa piekļuve kamerām | Yes  Jā | Yes  Jā |
| Shutdown valve existing  Vai ir slēgvārsts | Yes  Jā | Yes  Jā |

3.1. pielikums

*Atklātas sarunu procedūras “Pārvades gāzesvada*

*Rīga – Daugavpils iekšējā diagnostika” nolikumam*

*(Identifikācijas Nr. PRO-2022/240)*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| PGV Nosaukums | Līnijas daļas posms | Diametrs, mm | Caurules № | Caurules garums, m | Sieniņas biezums, mm | Materiāls | Ražotājvalsts | Caurules tips |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Šuves orientācijas | Defekts | Defektu nosaukums | Defekta № | Def. attālums no sākumpunkta, m | Def. attālums no 1.gredzenšuves, m | Def. attālums no 2.gredzenšuves, m | Def. orientācija, st:min | Def. garums, mm | Def. platums, mm | Def. dziļums, % |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Def. tips | ERF | Def. drošs spiediens, MPa | Riska grupa | Diagnostiku veica | Diagnostikas datums | Def. platuma grādi | Def. garuma grādi | Def. augstuma koordināte, m |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |