**2. pielikums**

Konkursa “Cauruļu un citu materiālu piegāde būvniecības vajadzībām” nolikumam

(Identifikācijas Nr. Conexus Baltic Grid 2021/16 CEF)

## TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA / TEHNISKĀ-FINANŠU PIEDĀVĀJUMA FORMA

**VISPĀRĪGĀS PRASĪBAS**

1. Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts Preces vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku Preces izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, Pretendents var piedāvāt Preces ekvivalentu vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas kvalitātes, izpildījuma, ekspluatācijas īpašību, savietojamības un funkcionalitātes ziņā atbilst Tehniskajā specifikācijā noteiktajām prasībām, vai kuru kvalitātes rādītāji nav zemāki, ievērojot, ka tiem jābūt piemērotiem atbilstoši to izmantošanas mērķim. Funkcionalitāte tiek uzskatīta par ekvivalentu arī tad, ja piedāvātajai precei tā ir plašāka, nekā pieprasītajai (bet ietver pieprasītās preces funkcionalitāti pilnā apjomā).

Ja Pretendents piedāvā Preču / risinājumu ekvivalentus, tad Pretendenta pienākums ir piedāvājumam pievienot visi nepieciešami pierādījumi (piem. tehniskā dokumentācija, inženieraprēķini, utt.), kas nepārprotami apliecina piedāvātās Preces / risinājuma ekvivalentumu un atbilstību Tehniskās specifikācijas prasībām.

1. Pretendentam precīzi jānorāda ražotāja interneta adreses, kurās var pārbaudīt piedāvāto iekārtu atbilstību tehniskās specifikācijas prasībām, vai arī piedāvājumam jāpievieno ražotāja brošūra vai lietotāja rokasgrāmata.
2. Visiem Pretendenta piedāvājumā iekļautajām Precēm pilnībā jāatbilst normatīvo aktu prasībām.
3. Precēm jābūt jaunām, iepriekš nelietotām, tajās nedrīkst būt iebūvētas iepriekš lietotas vai atjaunotas komponentes.
4. Visas Preces tiek piegādātas oriģinālā rūpnīcas iepakojumā kopā ar tehnisko dokumentāciju, preču izcelsmes un garantijas sertifikātiem.
5. Jebkuras atkāpes no tehniskajā specifikācijā minētajām prasībām jāsaskaņo ar Pasūtītāju.
6. Pretendentam piedāvājumā jāiekļauj informācija par piedāvāto cauruļu ražošanas garumu.
7. Ražotāja rūpnīcas izgatavotās caurules garumu **drīkst** mainīt (cauruļu griešana, sadalīšana, utt.). Piedāvāto (piegādes) daudzumu Pretendents aprēķina, ņemot vērā Tehniskajā specifikācijā noteikto nepieciešamo daudzumu vai ražošanas garumu.
8. Gadījumā, ja Pretendents nemaina cauruļu ražošanas garumu, tad caurules var tikt piegādātas apmērā, kas var atšķirties no Tehniskajā specifikācijā noteiktā piegādājamā Preču daudzuma diapazonā 0/+1 caurule. Piegādāto Preču atšķirība ir pieļaujama tikai gadījumā, ja to apmērs ir lielāks par Tehniskajā specifikācijā noteikto. Nekāda veida papildus samaksa par piedāvātā apjoma pārsniegšanu (vairāk par noteikto diapazonu) netiek paredzēta.

## 1. DAĻA “CAURUĻU PIEGĀDE”

# IEVADS

* 1. Cauruļu piegāde tiek nodrošināta šādu objektu būvniecībai:
		1. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Daugmale pārbūve Daugmales pagastā, Ķekavas novadā;
		2. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Baldone pārbūve Baldones pagastā, Ķekavas novadā;
		3. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Zaķumuiža pārbūve Zaķumuižā, Ropažu pagastā, Ropažu novadā.
	2. Cauruļu piegāde tiek organizēta ar Eiropas Klimata, infrastruktūras un vides izpildaģentūru *(European Climate, Infrastructure and Environment Executive Agency)* noslēgtā līguma Nr. INEA/CEF/ENER/M2019/1945596 ietvaros, projekta *(Action)* Nr. 8.2.1-0001-LVLT-W-M-19.

# Darba vide

* 1. Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70, saskaņā ar LVS 459:2017 “Dabasgāze. Gāzu īpašības, parametri, kvalitātes novērtēšana”.
	2. Darba vides temperatūras diapazons : - 5°C līdz +20°C.
	3. Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C.
	4. Projektējamais darba spiediens: 55 bar.

# Piegādes vieta un preces iepakojums

3.1. Caurules ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu pagastā, Ropažu novadā, Latvijā.

3.2. Par cauruļu piegādes laiku akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” pārstāvis jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.

3.3. Caurulēm ir jābūt iepakotām tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.

3.4. Cauruļu galiem ir jābūt aiztaisītiem ar plastmasas gala slēdžiem.

# IESNIEDZAmā dokumentācija:

* 1. Informācija par cauruļu izgatavotāju.
	2. Informācija par cauruļu izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
	3. Cauruļu sertifikāti.
	4. Sertifikāts atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
	5. Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

#  CAURUĻU Piegādes apjoms un tehniskās prasības

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N.p.k** | **Iekārtas, materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērvienība** | **Skaits** | **Piezīme** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS DAUGMALE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudītas, ar rūpnieciskas HDPE pārklājumu ISO 21809-1 Class - B, kategorija С, izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020. Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2020, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem: |  |  |  |  |  |
| 5.1.1. | Tērauda bezšuvju caurule ø168,3x6,3 | PSL-2-SAWL/SMLS LVS EN ISO 3183:2020-L360NE/ LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 360 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 5.1.2. | Tērauda bezšuvju caurule ø60,3x4,5 | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020-L360NE/ LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 12 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 5.1.3. | Tērauda bezšuvju caurule ø33,7x4,0  | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020-L360NE/ LVS EN1594:2014 A p.8  | m | 6 | EN ISO 3183:2013- L360ME  |  |  |  |  |  |
| Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudītas, pārklātas ar pretkorozijas krāsu, izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020 PSL2. Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020 PSL2, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem, virszemes likšanai: |  |  |  |  |  |
| 5.1.4. | Tērauda bezšuvju caurule ø60,3x4,5 | PSL-2-SMLS-LVS EN ISO 3183:2020/API 5LL360 Ne/X52N | m | 12 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS BALDONE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudīta tērauda caurule, ar rūpniecisko PE pārklājumu LVS EN 10288:2003, klase 3, tips 2 vai ISO 21809-1, klase B3 (3,1 mm); izgatavota un pārbaudīta saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020. Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2020, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem:  |  |  |  |  |  |
| 5.2.1. | Tērauda bezšuvju caurule Ø168,3x7,1 | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020- L360NE//LVS EN 1594:2014 p.8 | m | 60 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 5.2.2. | Tērauda bezšuvju caurule ø114,3x6,3 | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020- L360NE//LVS EN 1594:2014 p.8 | m | 10 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 5.2.3. | Tērauda bezšuvju caurule ø60,3x5,6 | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020- L360NE//LVS EN 1594:2014 p.8 | m | 10 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 5.2.4. | Tērauda bezšuvju caurule Ø33,7x4,5 | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020- L360NE//LVS EN 1594:2014 p.8 | m | 10 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS ZAĶUMUIŽA PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudītas, ar rūpnieciskas HDPE pārklājumu ISO 21809-1 Class - B, kategorija С, izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020. Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2020, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem:  |  |  |  |  |  |
| 5.3.1. | Tērauda bezšuvju caurule ø114,3x5,6 | PSL-2-SAWL/SMLS LVS EN ISO 3183:2020-L360NE/ LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 396 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 5.3.2. | Tērauda bezšuvju caurule ø60,3x4,5 | PSL-2- SMLS -LVS EN ISO 3183:2020- L360NE//LVS EN 1594:2014 p.8 | m | 12 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudītas, pārklātas ar pretkorozijas krāsu, izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020 PSL2.Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020 PSL2, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem, virszemes likšanai: |  |  |  |  |  |
| 5.3.3. | Tērauda bezšuvju caurule ø60,3x4,5 | PSL-2-SMLS-LVS EN ISO 3183:2020/API 5LL360 Ne/X52N | m | 12 | Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

## 2. DAĻA “DN700 CAURUĻU PIEGĀDE”

# IEVADS

* 1. DN 700 cauruļu (turpmāk – caurules) piegāde tiek nodrošināta šādu objektu būvniecībai:
		1. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Daugmale pārbūve Daugmales pagastā, Ķekavas novadā;
		2. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Baldone pārbūve Baldones pagastā, Ķekavas novadā;
		3. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Zaķumuiža pārbūve Zaķumuižā, Ropažu pagastā, Ropažu novadā.
	2. Cauruļu piegāde tiek organizēta ar Eiropas Klimata, infrastruktūras un vides izpildaģentūru *(European Climate, Infrastructure and Environment Executive Agency)* noslēgtā līguma Nr. INEA/CEF/ENER/M2019/1945596 ietvaros, projekta *(Action)* Nr. 8.2.1-0001-LVLT-W-M-19.

# Darba vide

* 1. Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70, saskaņā ar LVS 459:2017 “Dabasgāze. Gāzu īpašības, parametri, kvalitātes novērtēšana”.
	2. Darba vides temperatūras diapazons : - 5°C līdz +20°C.
	3. Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C.
	4. Projektējamais darba spiediens: 55 bar.

# Piegādes vieta un preces iepakojums

3.1. Caurules ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu pagastā, Ropažu novadā, Latvijā.

3.2. Par cauruļu piegādes laiku akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” pārstāvis jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.

3.3. Caurulēm ir jābūt iepakotām tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.

3.4. Cauruļu galiem ir jābūt aiztaisītiem ar plastmasas gala slēdžiem.

# IESNIEDZAmā dokumentācija:

* 1. Informācija par cauruļu izgatavotāju.
	2. Informācija par cauruļu izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
	3. Cauruļu sertifikāti.
	4. Sertifikāts atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
	5. Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

# DN 700 cauruļu Piegādes apjoms un tehniskās prasības

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N.p.k** | **Iekārtas,materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērv.** | **Daudz.** | **Piezīme** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS DAUGMALE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudītas, ar rūpnieciskas HDPE pārklājumu ISO 21809-1 Class - B, kategorija С, izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020. Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2020, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem: |  |  |  |  |  |
| 5.1.1. | Tērauda garenmetināta caurule ø720x10 | PSL-2-SAWL-LVS EN ISO 3183:2020-L360NE/ LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 36 | Vai pēc GOST 20295:85, (K52)Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS ZAĶUMUIŽA PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudītas, ar rūpnieciskas HDPE pārklājumu ISO 21809-1 Class - B, kategorija С, izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2020.Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2020, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem: |  |  |  |  |  |
| 5.2.1. | Tērauda garenmetināta caurule ø720x10 | PSL-2-SAWL-LVS EN ISO 3183:2020-L360NE/ LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 72 | Vai pēc GOST 20295:85, (K52)Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**3. DAĻA “VEIDGABALU PIEGĀDE”**

#  IEVADS

1.1. Veidgabalu piegāde tiek nodrošināta šādu objektu būvniecībai:

* + 1. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Daugmale pārbūve Daugmales pagastā, Ķekavas novadā;
		2. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Baldone pārbūve Baldones pagastā, Ķekavas novadā;
		3. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Zaķumuiža pārbūve Zaķumuižā, Ropažu pagastā, Ropažu novadā.
	1. Veidgabala piegāde tiek organizēta ar Eiropas Klimata, infrastruktūras un vides izpildaģentūru *(European Climate, Infrastructure and Environment Executive Agency)* noslēgtā līguma Nr. INEA/CEF/ENER/M2019/1945596 ietvaros, projekta *(Action)* Nr. 8.2.1-0001-LVLT-W-M-19.

# Darba vide

* 1. Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70, saskaņā ar LVS 459:2017 “Dabasgāze. Gāzu īpašības, parametri, kvalitātes novērtēšana”.
	2. Darba vides temperatūras diapazons : - 5°C līdz +20°C.
	3. Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C.
	4. Projektējamais darba spiediens: 55 bar.

# Piegādes vieta un veidgabalu iepakojums

3.1. Veidgabalus ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu pagastā, Ropažu novadā, Latvijā.

3.2. Par veidgabalu piegādes laiku akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” pārstāvis jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.

3.3. Veidgabaliem ir jābūt iepakotiem tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.

3.4. Veidgabalu galiem ir jābūt aiztaisītiem ar plastmasas gala slēdžiem.

# IESNIEDZAmā dokumentācija:

* 1. Informācija par veidgabalu izgatavotāju.
	2. Informācija par veidgabalu izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
	3. Veidgabalu sertifikāti.
	4. Sertifikāts atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
	5. Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

# veidgabalu Piegādes apjoms un tehniskās prasības

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N.p.k** | **Iekārtas, materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērv.** | **Daudz.** | **Piezīme** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS DAUGMALE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Trejgabals, ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas pārklājumu PUR LVS EN 10290:2003 kl.B tips 1: |  |  |  |  |  |
| 5.1.1. | Trejgabals Ø 720x10-323,9x7,1 | DN 700x300 TE 360- PLS-2/LVS EN1594:2014 A p.8; Ø 720x10- Ø 323,9x7,1 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52ТШС 720(11)x325(7,1)-5,6-0,6-У,ТУ102-488-05) | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Trejgabals, ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts: |  |  |  |  |  |
| 5.1.2. | Trejgabals Ø 168,3x6,3-60,3x4,5 | DN 150x50 TE 360 - PLS-2/LVS EN1594:2014 A p.8;  Ø 168,3x6,3- Ø 60,3x4,5 LVS EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.3. | Trejgabals Ø 60,3x4,5-60,3x4,5 | DN 50x50 TE 360 - PLS-2/LVS EN1594:2014 A p.8;  Ø 60,3x4,5 - Ø 60,3x4,5 LVS EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts. |  |  |  |  |  |
| 5.1.4. | Līkums 45° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø168,3x5,6  | DN 150 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-45°- Ø 168,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.5. | Līkums 23° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø168,3x5,6  | DN 150 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-23°- Ø 168,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.6. | Līkums 14° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø168,3x5,6  | DN 150 EL 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8. Model 3D-14°- Ø 168,3x5,6 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52  | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.7. | Līkums 6° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø168,3x5,6  | DN 150 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-6°- Ø 168,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.8. | Līkums 5° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø168,3x5,6  | DN 150 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-5°- Ø 168,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.9. | Līkums 90° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø60,3x4,5  | DN 50 EL 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8. Model 3D-90°- Ø 60,3x4,5 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52  | gab | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.10. | Līkums 90° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø33,7x4,0  | DN 50 EL 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8. Model 3D-90°- Ø 33,7x4,0 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52  | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Koncentriskā pāreja ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts. |  |  |  |  |  |
| 5.1.11. | Pāreja Ø323,9x7,1-168,3x5,6 | DN 300x150 CR 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8LVS Ø323,9x7,1-168,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.12. | Pāreja Ø168,3x5,6-88,9x5,6  | DN 150x100 CR 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8 Ø168,3x5,6- Ø88,9x5,6 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52  | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.13. | Pāreja Ø88,9x5,6-60,3x4,5  | DN 150x100 CR 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8 Ø88,9x5,6- Ø60,3x4,5 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52  | gab | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.1.14. | Pāreja Ø60,3x4,5-33,7x4,0  | DN 150x100 CR 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8 Ø60,3x4,5- Ø33,7x4,0 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52  | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Sfēriska blīvripa pārklātas ar pretkorozijas krāsu: |  |  |  |  |  |
| 5.1.15. | Sfēriska blīvripa Ø720x10 | ДШ 720(11)-6,3-0,6-У,ТУ102-488-05/ L-360-PLS-2/LVS EN 1594:2014 A p.8./EN 10253-2-Type B- 720x11–L360 NE | gab. | 2 | Gāzesvada pārbaudei |  |  |  |  |  |
| 5.1.16. | Atloks Dn50 Pn63 komplektēts ar slēgtu atloku, cinkotiem stiprinājumiem EN1515-3 un blīviem no grafīta blīvmateriāla EN12560-1 | EN1759-1/11/B/DN50/Class600/P355NH | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS BALDONE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar rūpnīcas pretkorozijas PUR pārklājumu LVS EN 10290:2003 klase B, tips 2: |  |  |  |  |  |
| 5.2.1. | Līkums 30° Modelis 10D (R=5DN), Ø168,3x7,1, L1= L2=650 mm | LVS EN 14870-1 DN150IB 360-PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.2.2. | Līkums 8° Modelis 10D (R=5DN), Ø168,3x7,1, L1= L2=650 mm | LVS EN 14870-1 DN150IB 360-PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts: |  |  |  |  |  |
| 5.2.3. | Līkums 90° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x6,3 | LVS EN 14870-2 DN100 EL 360-PSL-2; LVS EN 10253-2-Type B-Model 3D-90°-Ø114,3x6,3 -L360NE - PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.2.4. | Līkums 90° Modelis 3D (R=1.5DN), Ø60,3x5,6 | LVS EN 14870-2 DN50 EL 360-PSL-2; LVS EN 10253-2-Type B-Model 3D-90°-Ø60,3x5,6–L360NE - PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Koncentriskā pāreja ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīta: |  |  |  |  |  |
| 5.2.5. | Pāreja Ø168,3x7,1 - Ø114,3х6,3 | LVS EN 14870-2 DN 150x100 CR 360-PSL-2; LVS EN 10253-2-Type B – Ø168,3x7,1-Ø114,3х6,3 L360NE – PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.2.6. | Pāreja Ø114,3х6,3 - Ø60,3x5,6 | LVS EN 14870-2 DN 150x100 CR 360-PSL-2; LVS EN 10253-2-Type B – Ø168,3x7,1-Ø114,3х6,3 L360NE – PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.2.7. | Pāreja Ø60,3x5,6 – Ø33,7x4,5 | LVS EN 14870-2 DN 150x100 CR 360-PSL-2; LVS EN 10253-2-Type B – Ø168,3x7,1-Ø114,3х6,3 L360NE – PSL-2 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Sfēriska blīvripa pārklātas ar pretkorozijas krāsu: |  |  |  |  |  |
| 5.2.8. | Sfēriska blīvripa Ø168,3x7,1 | EN 10253-2-Type PSL2- 168.3x7,1–L360NE, LVS EN 10253-2-Type B – Ø168.3x7,1 L360NE – PSL-2 | gab. | 2 | Gāzesvada pārbaudei |  |  |  |  |  |
| 5.2.9. | Sfēriska blīvripa Ø33,7x4,5 | EN 10253-2-Type PSL2- 33,7x4,5–L360NE, LVS EN 10253-2-Type B – Ø33,7x4,5 L360NE – PSL-2 | gab. | 2 | Gāzesvada pārbaudei |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS ZAĶUMUIŽA PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| Trejgabals, ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas pārklājumu PUR LVS EN 10290:2003 kl.B tips 1: |  |  |  |  |  |
| 5.3.1. | Trejgabals Ø 720x11-323,9x7,1 | DN 700x300 TE 360- PLS-2/LVS EN1594:2014 A p.8; Ø 720x10- Ø 323,9x7,1 EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52ТШС 720(11)x325(7,1)-5,6-0,6-У,ТУ102-488-05) | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| Trejgabals, ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts: |  |  |  |  |  |
| 5.3.2. | Trejgabals Ø 114,3x6,3-114,3x5,6 | DN 100 TE 360 - PLS-2/LVS EN1594:2014 A p.8;Ø 114,3x5,6LVS EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.3. | Trejgabals Ø 114,3x5,6-60,3x4,5 | DN 100x50 TE 360 - PLS-2/LVS EN1594:2014 A p.8;Ø 114,3x5,6- Ø 60,3x4,5LVS EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9L360 / X52 | gab. | 4 |  |  |  |  |  |  |
| Līkums, ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas pārklājumu PUR LVS EN 10290:2003 kl.B tips 1: |  |  |  |  |  |
| 5.3.4. | Līkums 25° Modelis 10D (R=5DN), Ø720x10L1=L2=1000 mm | LVS EN 14870-1 DN 700 IB 360 - PSL-2;OГ 25° 720(10)-5,6-0,6-5DN, ТУ 102-488-95/LVS EN 1594:2014 P.8 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.5. | Līkums 5° Modelis 10D (R=5DN), Ø720x10L1=L2=1000 mm | LVS EN 14870-1 DN 700 IB 360 - PSL-2;OГ 5° 720(10)-5,6-0,6-5DN, ТУ 102-488-95/ LVS EN 1594:2014 P.8 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts. |  |  |  |  |  |
| 5.3.6. | Līkums 90° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-45°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 3 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.7. | Līkums 45° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-45°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 6 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.8. | Līkums 45° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-45°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.9. | Līkums 33° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-33°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.10. | Līkums 32° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-32°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.11. | Līkums 30° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x6,3 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-30°- Ø 114,3x6,3EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.12. | Līkums 20° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-20°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.13. | Līkums 14° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-14°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.14. | Līkums 10° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x6,3 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-10°- Ø 114,3x6,3EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.15. | Līkums 9° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-9°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.16. | Līkums 6° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø114,3x5,6 | DN 100 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-6°- Ø 114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.17. | Līkums 90° Modelis 3D (R=1,5DN), Ø60,3x4,5 | DN 50 EL 360- PLS-2LVS EN1594:2014 A p.8.Model 3D-90°- Ø 60,3x4,5EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Koncentriskā pāreja ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts. |  |  |  |  |  |
| 5.3.18. | Pāreja Ø323,9x7,1-114,3x5,6 | DN 300x100 CR 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8LVS Ø323,9x7,1-114,3x5,6EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 5.3.19. | Pāreja Ø114,3x5,6-60,3x4,5 | DN 100x50 CR 360- PLS-2 LVS EN1594:2014 A p.8Ø114,3x5,6- Ø60,3x4,5EN 10253-2-TYPE B / ASME B 16.9 L360 / X52 | gab. | 1 |  |  |  |  |  |  |
| Sfēriska blīvripa pārklātas ar pretkorozijas krāsu: |  |  |  |  |  |
| 5.3.20. | Sfēriska blīvripa Ø720x10 | ДШ 720(11)-6,3-0,6-У,ТУ102-488-05/ L-360-PLS-2/LVS EN 1594:2014 A p.8./EN 10253-2-Type B- 720x11–L360 NE | gab. | 4 | Gāzesvada pārbaudei |  |  |  |  |  |
| 5.3.21. | Sfēriska blīvripa Ø159x5 | ДШ 159(5)-5,6-0,6-У,ТУ102-488-05/ L-360-PLS-2/LVS EN 1594:2014 A p.8./EN 10253-2-Type B- 159x5–L360 NE | gab. | 1 | Gāzesvada pārbaudei |  |  |  |  |  |
| 5.3.22. | Sfēriska blīvripa Ø114,3x5,6 | ДШ 114,3(5,6)-5,6-0,6-У,ТУ102-488-05/ L-360-PLS-2/LVS EN 1594:2014 A p.8./EN 10253-2-Type B- 114,3x5,6–L360 NE | gab. | 4 | Gāzesvada pārbaudei |  |  |  |  |  |
| 5.3.23. | Atloks Dn50 Pn63 komplektēts ar slēgtu atloku, cinkotiem stiprinājumiem EN1515-3 un blīviem no grafīta blīvmateriāla EN12560-1 | EN1759-1/11/B/DN50/Class600/P355NH | gab. | 5 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**4. DAĻA “NOSLĒGARMATŪRAS PIEGĀDE”**

# IEVADS

1.1. Noslēgarmatūras piegāde tiek nodrošināta šādu objektu būvniecībai:

* + 1. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Daugmale pārbūve Daugmales pagastā, Ķekavas novadā;
		2. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Baldone pārbūve Baldones pagastā, Ķekavas novadā;
		3. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Zaķumuiža pārbūve Zaķumuižā, Ropažu pagastā, Ropažu novadā.
	1. Noslēgarmatūras piegāde tiek organizēta ar Eiropas Klimata, infrastruktūras un vides izpildaģentūru *(European Climate, Infrastructure and Environment Executive Agency)* noslēgtā līguma Nr. INEA/CEF/ENER/M2019/1945596 ietvaros, projekta *(Action)* Nr. 8.2.1-0001-LVLT-W-M-19.

# Darba vide

* 1. Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70, saskaņā ar LVS 459:2017 “Dabasgāze. Gāzu īpašības, parametri, kvalitātes novērtēšana”.
	2. Darba vides temperatūras diapazons : - 5°C līdz +20°C.
	3. Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C.
	4. Projektējamais darba spiediens: 55 bar.

# Piegādes vieta un noslēgarmatūras iepakojums

3.1. Noslēgarmatūru ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu pagastā, Ropažu novadā, Latvijā.

3.2. Par noslēgarmatūras piegādes laiku akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” pārstāvis jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.

3.3. Noslēgarmatūrai ir jābūt iepakotiem tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.

3.4. Noslēgarmatūras galiem ir jābūt aiztaisītiem ar plastmasas gala slēdžiem.

# IESNIEDZAmā dokumentācija:

* 1. Informācija par noslēgarmatūras izgatavotāju.
	2. Informācija par noslēgarmatūrai veicamajām apkopēm.
	3. Informācija par noslēgarmatūras izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
	4. Noslēgarmatūras sertifikāti.
	5. Informācija par paredzēto (garantēto) noslēgarmatūras kalpošanas laiku.
	6. Noslēgarmatūras rasējumi ar konstruktīvajiem izmēriem.
	7. Sertifikāti atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
	8. Noslēgarmatūras ATEX sertifikāts un CE marķējums saskaņā ar direktīvu 2014/34/EU. PED specifikācija.
	9. Noslēgarmatūras lietošanas un apkopju veikšanas instrukcija (latviešu vai angļu valodā).
	10. Noslēgarmatūras ražotāja rezerves daļu saraksts ar identifikācijas numuriem.
	11. Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

# NOSLĒGARMATŪRAS PIEGĀDES APJOMS UN TEHNISKĀS PRASĪBAS

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N.p.k** | **Iekārtas, materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērv.** | **Daudz.** | **Piezīme** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS DAUGMALE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| 5.1.1. | Lodveida krāns ar pilnu caurplūdumu DN 150, PN 63, pazemes bez aku uzstādīšanai, ar galiem metināšanai pie caurules Ø168,3x5,6 ar elektropievadu AUMA.- Pievienojuma veids: metināmi gali metināšanai pie caurules Ø168,3x5,6.- Ārējā pretkorozijas aizsardzība pazemes daļai saskaņa ar LVS EN 10290:2003, PUR, klase B, Tips 1.- Ārējā pretkorozijas aizsardzība virszemes daļai:- Virsmas sagatavošana krāsošanai līdz Sa2½ saskaņā ar LVS EN ISO 8501-1:2007.- Krāsošana ar ilgi izturīgo krāsu. Pretkorozijas pārklājums S4.21 saskaņā ar LVS EN ISO 12944-5:2007 A. Pēdējās kārtas tonis – RAL 9016.- Armatūra ir jābūt ATEX sertifikātam un CE marķējumam saskaņa ar direktīvu 94/9/EC. Armatūra tiek uzstādīta 2.zonā saskaņā ar ATEX klasifikāciju. PED specifikācija.- Hermētiskuma klase A saskaņā ar LVS EN 12266-1:2012.- Attālums no gāzesvada ass līdz reduktoram: 2240 mm.- Lodveida krāns aprīkots ar krāna smērvielu piepildīšanas sistēmu;- Krāna pievads ar šādiem rakaturlielumiem:Ar elektropiedziņu AUMA ar vadības bloku, antivandālisma izpildījumā.Barošana: 400VAC, 50Hz. Aizsardzības klase – IIG2 EEx de IIC T4;Ar dublējošo rokas piedziņu (spēks uz stūres rata <120 N) un reduktoru;Klimatiskais izpildījums ne mazāk par IP66;Atvēršanas/aizvēršanas laiks: 21 sek;Dielektriskais pārvienojums starp krāna un piedziņas mehāniskajām daļām.- Vadība un kontrole:Vietēja un attālināta vadība;Režīma izvēle uz pievada.Vadības un stāvokļa indikācijas ķēdes – 24 VDCVadības signāli – ATVĒRT, AIZVĒRT, STOP.Stāvokļa indikācija (ATVĒRTS, AIZVĒRTS, AVĀRIJA) – no pievada.- Vadības un indikācijas ķēžu kabeļu ievadi – M20 (2 gab.)- Barošanas ķēžu kabeļu ievadi –- M25 (1 gab.)- Pārbaudes un atbilstības sertifikāti CE. | AG K92 + Auma SAMExC 07.6-F10- IB3/90-D400/50-6-8.2-10.1-11-HA-37 GS100.3 (126:1)-F16 | gab. | 1 | Vai ekvivalents. |  |  |  |  |  |
| 5.1.2. | Lodveida krāns ar pilnu caurplūdumu DN 50, PN 63 virszemes uzstādīšanai ar rokas piedziņu ar galiem metināšanai pie caurules Ø60,3x4,5:- Pievienojuma veids: metināmi gali metināšanai pie caurules Ø60,3x4,5.- Ārējā pretkorozijas aizsardzība:Virsmas sagatavošana krāsošanai līdz Sa2½ saskaņā ar LVS EN ISO 8501-1:2007.Krāsošana ar ilgi izturīgo krāsu. Pretkorozijas pārklājums S4.2 saskaņā ar LVS EN ISO 12944-5:2007 A. Pēdējās kārtas tonis – RAL 9016.- Armatūra ir jābūt ATEX sertifikātam un CE marķējumam saskaņā ar direktīvu 94/9/EC. Armatūra tiek uzstādīta 2.zonā saskaņā ar ATEX klasifikāciju. PED specifikācija.- Hermētiskuma klase A saskaņā ar LVS EN 12266-1:2012.- Krāna pievads: rokas piedziņa.- Pārbaudes un CE atbilstības sertifikāti. | AGK92 | gab. | 5 | Vai ekvivalents. |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS ZAĶUMUIŽA PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| 5.2.1. | Lodveida krāns ar pilnu caurplūdumu DN 100, PN 63, pazemes bez aku uzstādīšanai, ar galiem metināšanai pie caurules Ø114,3x5,6 ar elektropievadu AUMA.- Pievienojuma veids: metināmi gali metināšanai pie caurules Ø114,3x5,6.- Ārējā pretkorozijas aizsardzība pazemes daļai saskaņa ar LVS EN 10290:2003, PUR, klase B, Tips 1. - Ārējā pretkorozijas aizsardzība virszemes daļai:- Virsmas sagatavošana krāsošanai līdz Sa2½ saskaņā ar LVS EN ISO 8501-1:2007.- Krāsošana ar ilgi izturīgo krāsu. Pretkorozijas pārklājums S4.21 saskaņā ar LVS EN ISO 12944-5:2007 A. Pēdējās kārtas tonis – RAL 9016.- Armatūra ir jābūt ATEX sertifikātam un CE marķējumam saskaņa ar direktīvu 94/9/EC. Armatūra tiek uzstādīta 2.zonā saskaņā ar ATEX klasifikāciju. PED specifikācija.- Hermētiskuma klase A saskaņā ar LVS EN 12266-1:2012.- Attālums no gāzesvada ass līdz reduktoram: 2390 mm.- Lodveida krāns aprīkots ar krāna smērvielu piepildīšanas sistēmu;- Krāna pievads ar šādiem rakaturlielumiem:Ar elektropiedziņu AUMA ar vadības bloku, antivandālisma izpildījumā. Barošana: 400VAC, 50Hz. Aizsardzības klase – IIG2 EEx de IIC T4;Ar dublējošo rokas piedziņu (spēks uz stūres rata <120 N) un reduktoru;Klimatiskais izpildījums ne mazāk par IP66;Atvēršanas/aizvēršanas laiks: 21 sek;Dielektriskais pārvienojums starp krāna un piedziņas mehāniskajām daļām.- Vadība un kontrole:Vietēja un attālināta vadība;Režīma izvēle uz pievada.Vadības un stāvokļa indikācijas ķēdes – 24 VDCVadības signāli – ATVĒRT, AIZVĒRT, STOP.Stāvokļa indikācija (ATVĒRTS, AIZVĒRTS, AVĀRIJA) – no pievada.- Vadības un indikācijas ķēžu kabeļu ievadi – M20 (2 gab.)- Barošanas ķēžu kabeļu ievadi – - M25 (1 gab.)- Pārbaudes un atbilstības sertifikāti CE. | AG K92 + Auma SAMExC 07.6-F10- IB3/90-D400/50-6-8.2-10.1-11-HA-37 GS100.3 (126:1)-F16 | gab. | 1 | Vai ekvivalents. |  |  |  |  |  |
| 5.2.2. | Lodveida krāns ar pilnu caurplūdumu DN 100, PN 63, pazemes bez aku uzstādīšanai, ar galiem metināšanai pie caurules Ø114,3x5,6 ar elektropievadu AUMA.- Pievienojuma veids: metināmi gali metināšanai pie caurules Ø114,3x5,6.- Ārējā pretkorozijas aizsardzība pazemes daļai saskaņa ar LVS EN 10290:2003, PUR, klase B, Tips 1. - Ārējā pretkorozijas aizsardzība virszemes daļai:- Virsmas sagatavošana krāsošanai līdz Sa2½ saskaņā ar LVS EN ISO 8501-1:2007.- Krāsošana ar ilgi izturīgo krāsu. Pretkorozijas pārklājums S4.21 saskaņā ar LVS EN ISO 12944-5:2007 A. Pēdējās kārtas tonis – RAL 9016.- Armatūra ir jābūt ATEX sertifikātam un CE marķējumam saskaņa ar direktīvu 94/9/EC. Armatūra tiek uzstādīta 2.zonā saskaņā ar ATEX klasifikāciju. PED specifikācija.- Hermētiskuma klase A saskaņā ar LVS EN 12266-1:2012.- Attālums no gāzesvada ass līdz reduktoram: 2060 mm.- Lodveida krāns aprīkots ar krāna smērvielu piepildīšanas sistēmu;- Krāna pievads ar šādiem rakaturlielumiem:Ar elektropiedziņu AUMA ar vadības bloku, antivandālisma izpildījumā. Barošana: 400VAC, 50Hz. Aizsardzības klase – IIG2 EEx de IIC T4;Ar dublējošo rokas piedziņu (spēks uz stūres rata <120 N) un reduktoru;Klimatiskais izpildījums ne mazāk par IP66;Atvēršanas/aizvēršanas laiks: 21 sek;Dielektriskais pārvienojums starp krāna un piedziņas mehāniskajām daļām.- Vadība un kontrole:Vietēja un attālināta vadība;Režīma izvēle uz pievada.Vadības un stāvokļa indikācijas ķēdes – 24 VDCVadības signāli – ATVĒRT, AIZVĒRT, STOP.Stāvokļa indikācija (ATVĒRTS, AIZVĒRTS, AVĀRIJA) – no pievada.- Vadības un indikācijas ķēžu kabeļu ievadi – M20 (2 gab.)- Barošanas ķēžu kabeļu ievadi – - M25 (1 gab.)Pārbaudes un atbilstības sertifikāti CE. | AG K92 + Auma SAMExC 07.6-F10- IB3/90-D400/50-6-8.2-10.1-11-HA-37 GS100.3 (126:1)-F16 | gab. | 1 | Vai ekvivalents. |  |  |  |  |  |
| 5.2.3. | Lodveida krāns ar pilnu caurplūdumu DN 50, PN 63 virszemes uzstādīšanai ar rokas piedziņu ar galiem metināšanai pie caurules Ø60,3x4,5:- Pievienojuma veids: metināmi gali metināšanai pie caurules Ø60,3x4,5.- Ārējā pretkorozijas aizsardzība:Virsmas sagatavošana krāsošanai līdz Sa2½ saskaņā ar LVS EN ISO 8501-1:2007.Krāsošana ar ilgi izturīgo krāsu. Pretkorozijas pārklājums S4.2 saskaņā ar LVS EN ISO 12944-5:2007 A. Pēdējās kārtas tonis – RAL 9016.- Armatūra ir jābūt ATEX sertifikātam un CE marķējumam saskaņā ar direktīvu 94/9/EC. Armatūra tiek uzstādīta 2.zonā saskaņā ar ATEX klasifikāciju. PED specifikācija.- Hermētiskuma klase A saskaņā ar LVS EN 12266-1:2012.- Krāna pievads: rokas piedziņa.- Pārbaudes un CE atbilstības sertifikāti. | AGK92 | gab. | 8 | Vai ekvivalents. |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**5. DAĻĀ “CITU MATERIĀLU PIEGĀDE”**

#  IEVADS

1.1. Materiālu piegāde tiek nodrošināta šādu objektu būvniecībai:

* + 1. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Daugmale pārbūve Daugmales pagastā, Ķekavas novadā;
		2. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Baldone pārbūve Baldones pagastā, Ķekavas novadā;
		3. pārvades gāzesvada atzara uz GRS Zaķumuiža pārbūve Zaķumuižā, Ropažu pagastā, Ropažu novadā.
	1. Materiālu piegāde tiek organizēta ar Eiropas Klimata, infrastruktūras un vides izpildaģentūru *(European Climate, Infrastructure and Environment Executive Agency)* noslēgtā līguma Nr. INEA/CEF/ENER/M2019/1945596 ietvaros, projekta *(Action)* Nr. 8.2.1-0001-LVLT-W-M-19.

#  Darba vide

* 1. Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70, saskaņā ar LVS 459:2017 “Dabasgāze. Gāzu īpašības, parametri, kvalitātes novērtēšana”.
	2. Darba vides temperatūras diapazons : - 5°C līdz +20°C.
	3. Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C.
	4. Projektējamais darba spiediens: 55 bar.

#  Piegādes vieta un noslēgarmatūras iepakojums

3.1. Materiālus ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu pagastā, Ropažu novadā, Latvijā.

3.2. Par materiālu piegādes laiku akciju sabiedrības “Conexus Baltic Grid” pārstāvis jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.

3.3. Materiāliem ir jābūt iepakotiem tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.

#  IESNIEDZAmā dokumentācija:

* 1. Informācija par materiālu izgatavotāju.
	2. Informācija par materiālu veicamajām apkopēm.
	3. Informācija par izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
	4. Materiālu sertifikāti.
	5. Informācija par paredzēto (garantēto) materiālu kalpošanas laiku.
	6. Materiālu rasējumi ar konstruktīvajiem izmēriem.
	7. Sertifikāti atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
	8. Materiālu ATEX sertifikāts un CE marķējums saskaņā ar direktīvu 2014/34/EU. PED specifikācija.
	9. Materiālu lietošanas un apkopju veikšanas instrukcija (latviešu vai angļu valodā).
	10. Materiālu ražotāja rezerves daļu saraksts ar identifikācijas numuriem.
	11. Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

# CITU MATERIĀLU Piegādes apjoms un tehniskās prasības

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N.p.k** | **Iekārtas,materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērv.** | **Daudz.** | **Piezīme** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS DAUGMALE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| 5.1.1 | TDW virzuļa kustības signalizators PIG-SIG-IV, vizuāls/elektrisks | TDW Williamson | kompl. | 2 | vai ekvivalents |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS BALDONE PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| 5.2.1. | STOPPLE® Fitting 6"x6" - 600# ofr pipe OD168,3mm. Including LOCK-O-RING® PlugScarfed Nipple & blind flange kit. Design EN-13480 | TDW Williamson | kompl. | 1 | vai ekvivalents |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| 1. PĀRVADES GĀZESVADA ATZARA UZ GRS ZAĶUMUIŽA PĀRBŪVE
 |  |  |  |  |  |
| 5.3.1. | TDW virzuļa kustības signalizators PIG-SIG-IV, vizuāls/elektrisks | TDW Williamson | kompl. | 4 | vai ekvivalents |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **KOPĀ:** |  |  |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**6. DAĻĀ “CAURUĻU PIEGĀDE (Gāzes pārvades rezervju papildināšana)”**

|  |
| --- |
| **DARBA VIDE:*** Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70 (LVS 459:2017)
* Darba vides temperatūras diapazons: - 5°C līdz +20°C
* Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C
* Projektējamais darba spiediens: 55 bar

**Piegādes vieta un preces iepakojums:**1. Prece ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana AS “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu novadā, Latvijā.
2. Par preces piegādes laiku jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.
3. Caurulēm ir jābūt iepakotiem tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.
4. Cauruļu galiem ir jābūt aiztaisītiem ar plastmasas gala slēdžiem.

**PIEGĀDES APJOMS UN TEHNISKĀS PRASĪBAS:** |
| **N.P.K.** | **Iekārtas, materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērv.** | **Daudz.** | **Piezīme** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS** |
| **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. | Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudītas, ar rūpnieciskas HDPE pārklājumu ISO 21809-1 Class – B3 (biezums 3.1 mm.), izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2013.Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2013, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem: |  |  |  |  |  |
|  | Tērauda garenmetināta caurule ø720x9Caurulēm ir jābūt bez gredzenveida metināšanas šuvēm. | PSL-2-SAWL-LVS ENISO 3183:2013-L360NE/LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 360 | Vai pēc GOST 20295:85, (K52)Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |
| 2. | Tērauda caurule ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodi pārbaudītas, ar rūpnieciskas HDPE pārklājumu ISO 21809-1 Class – B3, (biezums 3.1), izgatavotas un pārbaudītas saskaņā ar LVS EN ISO 3183:2013.Galu apstrāde: gali slīpināti saskaņā LVS EN ISO 3183:2013, pārklāti ar pretkorozijas krāsu un noslēgti ar plastmasas gala slēgiem: |  |  |  |  |  |
|  | Tērauda garenmetināta caurule ø530x8Caurulēm ir jābūt bez gredzenveida metināšanas šuvēm. | PSL-2-SAWL-LVS ENISO 3183:2013-L360NE/LVS EN1594:2014 A p.8 | m | 24 | Vai pēc GOST 20295:85, (K52)Vai EN ISO 3183:2013- L360ME |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**IESNIEDZAMĀ DOKUMENTĀCIJA:**

* Informācija par caurules izgatavotāju.
* Informācija par izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
* Caurules sertifikāti.
* Sertifikāts atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
* Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

## 7. DAĻA “VEIDGABALU PIEGĀDE (Gāzes pārvades rezervju papildināšana)”

**DARBA VIDE:**

* Dabasgāze (metāns >= 90%), relatīvais blīvums 0.55 – 0.70 (LVS 459:2017)
* Darba vides temperatūras diapazons: - 5°C līdz +20°C
* Apkārtējās vides temperatūras diapazons virszemes daļā: -38,3 līdz +33,5°C
* Projektējamais darba spiediens: 55 bar

**Piegādes vieta un preces iepakojums:**

1. Prece ir jāpiegādā un jānodrošina tās izkraušana AS “Conexus Baltic Grid” Gāzes pārvades avārijas cauruļu noliktavā GRS “Rīga 1” Sauriešos, Stopiņu novadā, Latvijā.
2. Par preces piegādes laiku jāinformē vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš.
3. Veidgabaliem ir jābūt iepakotiem tā, lai tos aizsargātu no atmosfēras nokrišņiem un jebkādiem bojājumiem transportēšanas un izkraušanas laikā.
4. Veidgabalu galiem ir jābūt aiztaisītiem ar plastmasas gala slēdžiem.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N.P.K.** | **Iekārtas, materiāla nosaukums** | **Tips, marka** | **Mērv.** | **Daudz.** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS** |
| **PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMS****(tai skaitā detalizēts preces tehniskais apraksts, tehniskie dati/parametri atbilstoši noteiktajām prasībām; informācija par ražotāju)** | **Pievienotā dokumenta nosaukums vai atsauce uz pieejamo ražotāja dokumentāciju internetā, kur aprakstīta atbilstība prasībai un konkrēta norāde informācijas atrašanai (dokumenta lpp. numurs; mājaslapas sadaļa, utt.)** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTAIS (PIEGĀDES) DAUDZUMS** | **PRETENDENTA PIEDĀVĀTĀ CENA PAR 1 VIENĪBU****(EUR bez PVN)** | **SUMMA KOPĀ PAR PIEDĀVĀTO (PIEGĀDES) DAUDZUMU****(EUR bez PVN)** |
| 1. | Pāreja ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts. |  |  |  |  |  |
|  | Pāreja Ø720xØ530x10mm L=700 mm | LVS EN 14870-2 DN 700-DN 500 IB 360-PSL-2;EN 10253-2LVS EN 1594:2014 p.8 | Gab. | 1 |  |  |  |  |  |
| 2. | Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas PE pārklājumu LVS EN 10288:2003, klase 3, tips 2 vai PUR pārklājumu LVS EN 10290:2003 klase B, tips 2: |  |  |  |  |  |
|  | Līkums 3° Modelis 10D (R=5DN), Ø530x10, L1= L2=1000 mm | LVS EN 14870-1 DN 500 IB 360-PSL-2;ОГ 3° 530(10)-5,6-0,6-5DN,TУ 102-488-95/LVS EN 1594:2014 p.8 | Gab. | 1 |  |  |  |  |  |
| 3. | Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas PE pārklājumu LVS EN 10288:2003, klase 3, tips 2 vai PUR pārklājumu LVS EN 10290:2003 klase B, tips 2: |  |  |  |  |  |
|  | Līkums 6° Modelis 10D (R=5DN), Ø720x10, L1= L2=1000 mm | LVS EN 14870-1 DN 700 IB 360-PSL-2;ОГ 6° 720(10)-5,6-0,6-5DN,TУ 102-488-95/LVS EN 1594:2014 p.8 | Gab. | 5 |  |  |  |  |  |
| 4. | Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas PE pārklājumu LVS EN 10288:2003, klase 3, tips 2 vai PUR pārklājumu LVS EN 10290:2003 klase B, tips 2: |  |  |  |  |  |
|  | Līkums 5° Modelis 10D (R=5DN), Ø720x10, L1= L2=1000 mm | LVS EN 14870-1 DN 700 IB 360-PSL-2;ОГ 5° 720(10)-5,6-0,6-5DN,TУ 102-488-95/LVS EN 1594:2014 p.8 | Gab. | 5 |  |  |  |  |  |
| 5. | Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas PE pārklājumu LVS EN 10288:2003, klase 3, tips 2 vai PUR pārklājumu LVS EN 10290:2003 klase B, tips 2: |  |  |  |  |  |
|  | Līkums 3° Modelis 10D (R=5DN), Ø720x10, L1= L2=1000 mm | LVS EN 14870-1 DN 700 IB 360-PSL-2;ОГ 3° 720(10)-5,6-0,6-5DN,TУ 102-488-95/LVS EN 1594:2014 p.8 | Gab. | 20 |  |  |  |  |  |
| 6. | Līkums ar rūpnīcas 100% nesagraujošas kontroles metodēm pārbaudīts, ar pretkorozijas PE pārklājumu LVS EN 10288:2003, klase 3, tips 2 vai PUR pārklājumu LVS EN 10290:2003 klase B, tips 2: |  |  |  |  |  |
|  | Līkums 90° Ø720x11mm | LVS EN 14870-2 DN 700 IB 360-PSL-2;EN 10253-2LVS EN 1594:2014 p.8 | Gab. | 1 |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **PIEDĀVĀJUMA SUMMA KOPĀ, EUR bez PVN** |  |

**IESNIEDZAMĀ DOKUMENTĀCIJA:**

* Informācija par veidgabalu izgatavotāju.
* Informācija par izgatavošanā pielietotajiem materiāliem.
* Veidgabalu sertifikāti.
* Sertifikāts atbilstoši PED 97/23CE direktīvai.
* Iesniedzamajiem dokumentiem jābūt latviešu vai angļu valodā.

**Piedāvājuma summa kopā (bez PVN) vārdiem EUR.**

Pretendentam **ir / nav** nepieciešams avanss \_\_\_\_% (\_\_\_\_\_\_\_\_\_ procenti) apmērā no kopējās Līgumcenas (ar PVN).

Finanšu piedāvājumā ierēķinātas visas izmaksas, kas nepieciešamas iepirkuma līguma izpildei.

Ar šo apstiprinām un garantējam sniegto ziņu patiesumu un precizitāti.

Paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Parakstītāja vārds, uzvārds un amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_